

## LISTADO DE MAQUINARIA



Tipo	Marca	Foto	Descripción	Capacidad	Modelo	Fecha adquisición
FRESADORA PUENTE C.N.	DYE		<p>Máquina-herramienta utilizada para dar formas complejas a piezas de metal u otros materiales. Son máquinas que pueden ejecutar una gran cantidad de operaciones de mecanizado complejas, como cortes de ranuras, planificación, perforaciones....</p> <p>La máquina esta equipada con control numérico, controlador electrónico capaz de interpretar ordenes ya sean programadas por el operario de la maquina, o utilizando complejos programas informáticos capaces de descomponer superficies tridimensionales en un gran número de recorridos lineales enlazados. <b>CONTROL SIEMENS SINUMERIK 840 D</b></p>	5000x2300x1300	FPF-3-C	1996 Reconvertida en año 2000
FRESADORA PUENTE C.N.	DYE		<p>La máquina esta equipada con control numérico, controlador electrónico capaz de interpretar ordenes ya sean programadas por el operario de la maquina, o utilizando complejos programas informáticos capaces de descomponer superficies tridimensionales en un gran número de recorridos lineales enlazados. <b>CONTROL SIEMENS SINUMERIK 840 D</b></p>	4000x4120x1500	FPT-2-N-C	1996 Reconvertida en año 2000
ELECTROEROSIÓN PUENTE CNC	ONA		<p>Las máquinas de electroerosión desgastan el material mediante chispas eléctricas que van fundiendo partes minúsculas del mismo.</p> <p>Estas maquinas se denominan de electroerosión por penetración, realizan agujeros de la forma del electrodo o desgastes superficiales con la forma inversa al electrodo. Se utilizan para trabajar sobre materiales de alta dureza, templados... o para realizar operaciones que no se pueden llevar a cabo mediante arranque de viruta.</p>	800x400x450	PN-640	2001 Reconversión eléctrica en el 2006
ELECTROEROSIÓN PUENTE CNC	ONA		<p>Estas maquinas se denominan de electroerosión por penetración, realizan agujeros de la forma del electrodo o desgastes superficiales con la forma inversa al electrodo. Se utilizan para trabajar sobre materiales de alta dureza, templados... o para realizar operaciones que no se pueden llevar a cabo mediante arranque de viruta.</p>		P-720	2002 Reconversión eléctrica en el 2006

CENTRO DE MECCANIZADO	CHIRON		Centro de mecanizado de alta velocidad, con cargador para 22 herramientas.  CONTROL SIEMENS SINUMERIK 840 D	1500X1000X800	FZ18S MAGNUN	2000
PRENSA DE ESTAMPACIÓN	SMG		Prensa hidráulica de estampación, de 250 toneladas de presión de cierre.  Se emplea para cortar y conformar chapa de acuerdo a la geometría definida por un troquel, cortador o estampador.	1350x1000x900	250T	1999 Reconversión eléctrica + control electrónico en el año 2004
FRESADORA CONVENCIONAL	FEXAC			800X500X400		1989
TORNO CONVENCIONAL	STANKO			750x300	16B-16P	1989
RECTIFICADORA PLANA	KRANSI BORETS			600x400	3E711B	1989
TALADRO DE COLUMNA	STANKO			Broca 50mm	2H135	1989
TALADRO RADIAL	COMEPRE			Broca 60m/m		1996
TALADRO DE MESA	ANJO			Broca 13m/m	TS-13	1991
SIERRA DE CINTA	SAMUR			380 x 230	S400	1996
SIERRA DE CINTA	FMB			200 mm	300 SAV	1989
PRENSA HIDRAULICA	JOIAZ			60000kg		1997
ROSCADORA NEUMATICA	CMA					

# AEDI Ingenieros S.L.

C/ Francisco Vallés, 11  
Parque Tecnológico  
Boecillo, Valladolid 47151  
Tel: 983 049 758

# AEDI

ROSCADORA HIDRAULICA	CBS			M-18	M-18FT HR	1995
SOLDADURA	MEG				SH4	1990
SOLDADURA	TREXIM				CLASSIC 180	2000
SOLDADURA	PHILIPS				P25807/00	1996
MICROSOLDADURA						2004
SOLDADURA	ARGON					1996
GRANALLADORA	SAPI				WINDER100	2000
PANTOGRAFO	GRAVOGRAPH				IM3	1999
CIZALLA	BERINGA				CC-10	1995
CARRETILLA ELEVADORA	FENCWICK			2000 Kg		1995